

## BASISMODELL STP

Der Pumpenbetrieb erfolgt pneumatisch – Durch die stufenlos einstellbare Ansaug- und Abfüllgeschwindigkeit kann die optimierte, maximale Produktionsgeschwindigkeit für das Produkt, den Behälter, sowie für den Operateur gefunden werden. Ohne zusätzliche Massnahmen können mit diesen Geräten auch brand- und explosionsgefährliche Produkte abgefüllt werden. Die Dosiermengeneinstellung erfolgt über ein Handrad an der Frontseite des Gerätes. Durch die einfache Handhabung sind auch häufige Volumenwechsel in kürzester Zeit durchführbar. Es stehen zwei Basismodelle mit unterschiedlicher pneumatischer Steuerung zur Wahl:

### Standard-Ausführung

Das pneumatische Antriebssystem besteht aus einem Zylinder, je einer einstellbaren Drossel für die Ansaug- und Abfüllgeschwindigkeit sowie einem «analogen» Fusschalter für die Dosierauslösung, d.h. der Fuss muss den Schalter drücken bis die Dosierung beendet ist. Wird vorher unterbrochen, fährt die Pumpe in die Ausgangsstellung zurück und ist damit wieder bereit für die nächste Füllung. Für die Dauer der Dosiermengeneinstellung drückt der Fuss den Schalter oder das Gerät wird vom Druckluftnetz getrennt.

### Comfort-Ausführung

Das Antriebssystem unterscheidet sich zur Standard-Ausführung durch die Verwendung einer «digitalen» Impuls-Steuerung. Dadurch werden folgende Funktionen möglich:

- Der Fusschalter für die Dosierauslösung muss nur noch angetippt werden.
- Der «Ein/Aus»-Schalter ermöglicht die Dosiermengeneinstellung im Stillstand.
- Mit dem «Man/Auto»-Schalter kann die Arbeitsweise zwischen Einzelauslösung oder Dauerbetrieb mit einstellbarer Taktdauer eingestellt werden.
- Der «Not/Aus»-Schalter unterbricht den Füllvorgang und bringt die Pumpe in die Ausgangsstellung zurück.
- Verwendung der pneumatisch gesteuerten Tauchdüse (Anschluss mit Schnellkupplung vorbereitet)
- Einbau in automatische Abfüll-Linien ist ohne weiteres möglich

Das Gerät wird mit Fusschalter und Behälteranschlag für die Dosierauslösung, die wahlweise mit Schnellkupplungen angeschlossen werden können, ausgeliefert. Das Handrad ist mit einer Feindosiereinstellungsanzeige ausgerüstet.

Als Option ist ein pneumatischer Zähler für Mehrfachfüllung (Volumen grösser als 1000ml) oder für die Vorgabe einer bestimmten Produktionsmenge lieferbar.

## PRODUKTZUFUHR



### Standardtrichter

Mit Inhalten von 12, 26 oder 50 Litern stehen für alle GRISONA-Geräte Produktbehälter in rostfreier und polierter Ausführung zur Wahl. Die Trichter sind auf allen Pumpentypen untereinander austauschbar. Befestigt werden sie mit einem speziellen Schnellverschluss. Daneben kann auch ein zylindrischer Trichter mit 6 Liter Volumen und Trichterdruckkolben eingesetzt werden. Zusätzlich stehen entsprechende Deckel zur Verfügung.



### Warmhaltetrichter

Für Produkte die warm abgefüllt werden müssen oder durch Wärme flüssig und somit gut abfüllbar gemacht werden können, stehen elektronisch stufenlos regelbare, in modernster Heizfolientechnik ausgeführte Warmhaltetrichter zur Verfügung mit gleichen Inhalten wie beim Standardtrichter. Zusätzlich stehen entsprechende Deckel zur Verfügung.



### Saugleitung (nur für dünnflüssige Produkte)

Soll das Abfüllprodukt direkt aus Grossbehältern (Fass, Tank usw.) dosiert werden, ist eine Saugleitung lieferbar.

Ideales Baukastensystem

# GRISONA STP

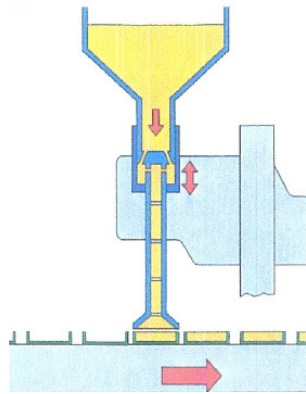
Ob flüssig oder pastös  
Ideales Baukastensystem löst Ihre  
Abfüllaufgabe einfach und sicher



Ideales Baukastensystem

## GRISONA STP

Die GRISONA STP wurde für den universellen Einsatz konzipiert. Sie ist überall dort das optimale Abfüllsystem, wo flüssige und pastöse Produkte genau dosiert und abgefüllt werden sollen. Die heutige GRISONA ist das Resultat der jahrelangen Weiterentwicklung einer in der Praxis tausendfach bewährten Technik. Lassen Sie sich von den Eigenschaften der GRISONA STP überzeugen.



Mit jedem Pumpenhub wird eine genaue Dosis Füllgut vom Produktebehälter abgesaugt und zur Fülldüse befördert.

### SO FUNKTIONIERT DIE GRISONA STP

Im Kern des Abfüllgerätes arbeitet die austauschbare Dosierpumpe. Sie ist eine perfektionierte Weiterentwicklung der weltweit patentierten PERPETUA-Pumpen. Mit jedem Hub saugt die Pumpe vom Produktbehälter die eingestellte Dosiermenge an und füllt sie durch spezielle Düsen in die darunterliegenden Behälter ab. Bis zu 1800 Füllungen können pro Stunde erzielt werden. Der einfache und sichere Betrieb, die grosse Dosiergenauigkeit, die schnelle Reinigung und die Wartungsfreiheit machen die GRISONA STP zum idealen Abfüllgerät für kosmetische, pharmazeutische und chemische Betriebe ebenso wie für Unternehmen in der Lebensmittelbranchen.

### WAS KANN WORIN ABGEFÜLLT WERDEN?

Abfüllen können Sie alle dünnflüssigen bis pastösen Produkte. Bei konstanter Dosierung füllt die GRISONA STP sämtliche Behälter von 0,8 bis 1000ml ab, z.B. Flaschen, Töpfe, Tuben usw. Durch Mehrfachauslösung können Sie auch grössere Volumen verarbeiten. Alle Teile, die mit dem Abfüllprodukt in Berührung kommen, sind in rost- und säurebeständigem Edelstahl oder Teflon-Compounds ausgeführt. Dadurch ist die chemische Beständigkeit gegen annähernd alle Produkte gewährleistet. Die Pumpen können problemlos sterilisiert werden.

### SO BESTIMMEN SIE IHREN GRISONA STP PUMPENTYP

Zur Bestimmung der richtigen Pumpentypen ist das Füllvolumen Ihrer Behälter ausschlaggebend. Sie können – je nach Ihren Anforderungen – zwischen fünf verschiedenen Dosierbereichen wählen.

| Dosierbereich in ml | 0,8 – 8 | 4 – 40 | 12 – 120 | 35 – 350 | 100 – 1000 |
|---------------------|---------|--------|----------|----------|------------|
| Pumpentyp           | 8       | 40     | 120      | 350      | 1000       |

Alle Pumpen haben im Dosierbereich eine Wiederholgenauigkeit  $\pm 0,5\%$  und werden vor der Auslieferung mit Wasser geprüft und protokolliert.

### Material

Sämtliche produkteberührenden Teile sind aus rostfreiem Stahl (V4A/1.4435/AISI 316L) resp. hochwertigem Kunststoff PTFE und PETP gefertigt.

### Abmessungen

- Länge: 810mm
- Breite: 300 – 420mm
- Höhe: 1330 – 1550mm

Gewicht je nach Typ und Ausrüstung 45 – 120kg

### Anschlusswerte Pneumatisch

- Netzdruck 6 bar
- Luftverbrauch pro Abfüllung bei 100% Pumpenvolumen: 9-10 ltr

## DIE RICHTIGE FÜLLDÜSE

### Ventildüse



Bestehend aus dem Ventilkörper und austauschbaren Formteilen mit verschiedenen Füllrohr- $\phi$  für flüssige Produkte in beliebige Behälter.

### Glattstreichdüse



Für die luftfreie Befüllung von Tiegeln, Töpfen, Dosen usw. und Glattstreichung der Produktoberfläche. (Für die Herstellung werden Musterbehälter benötigt)

### Spritzdüse



Für dickflüssige bis pastöse Produkte in Tiegeln, Töpfen, Dosen und Vertikalfüllung von Tuben.

### Tubendüse



(Horizontal) Für die luftfreie Befüllung von Tuben mit pastösen Produkten. (Für die Herstellung werden Musterbehälter benötigt)

### Doppeldüse



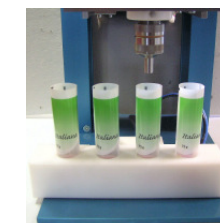
Die Doppeldüse erlaubt das gleichzeitige Befüllen von 2 Behältern mit einer Genauigkeit von 0,5% (max. Dosiervolumen = 50% des Pumpenhubes)

## DIE SINNVOLLE ZUSATZAUSRÜSTUNG



### Rührwerk

Soll das Produkt im Behälter gerührt werden oder füllen Sie pastöse Produkte ab, ist sowohl für den normalen, wie auch für den Warmhaltetrichter ein elektrisch angetriebenes Rührwerk lieferbar. Es ist separat ein- und ausschaltbar und arbeitet mit ca. 30 Umdrehungen pro Minute. Benötigen Sie ein Rührwerk mit variablen Drehzahlen oder wollen Sie explosions- und feuergefährliche Produkte rühren, können wir Ihnen auch diese Ausführungen anbieten.



### Tubenthaler

Werden Tuben anschliessend auf unseren Geräten GRISOTUB MS (Metalltuben) oder GRISOTUB PS (Kunststofftuben) verschlossen, empfiehlt es sich die Tuben bereits mit Mehrfachhalter abzufüllen.



### Tauchdüse TD

Wollen Sie stark schäumende Flüssigkeiten abfüllen, empfehlen wir Ihnen die pneumatisch gesteuerte Tauchdüse TD. Dieses Zusatzgerät ist nur in Verbindung mit der Comfort-Ausführung einsetzbar.